



BETA -W

LINEA DE FREGONAS

# LÍNEA DE PRODUCCIÓN DE FREGONAS

Línea de producción doble para la fabricación de fregasuelos de hilo.

Esta línea de producción es un conjunto de máquinas entrelazadas que se sincronizan formando un único sistema, permitiendo ejecutar todos los procesos necesarios para la fabricación y embolsado del producto.

## PROCESOS

- Silos de alimentación.
- Alimentación de cazoletas y horquillas automático.
- Sistema de estirado de madeja.
- Sistema de corte de hilos por cuchilla circular HSS a presión y térmica.
- Sistema de arreglado de hilos de algodón.
- Traslado del mocho al módulo de embolsado.
- Embolsado del producto montado.
- Embolsado en film anónimo o por detección de dibujo.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Estructura de acero conformado.
- Acabado de estructura en pintura electrocincada y lacada a fuego.
- Control de la máquina mediante PLC Omron.
- Interface usuario/máquina mediante pantalla táctil.
- Neumática Festo.
- Servo motores Omron.
- Drivers Omron.
- Guía de desplazamiento de acero templado rectificado.
- Producción: 2800 unidades/h.
- Producción packs: 1512 pack 2 unidades/h.
- Potencia eléctrica: 9 kW.
- Consumo neumático: 600 l/min.
- Tensión 220/380 V.