



SEMITREN FUNDAS NORDICAS

LINEA DE FUNDAS NORDICAS

LÍNEA DE PRODUCCIÓN DE FUNDAS NÓRDICAS

Semitren de fabricación de tapas para fundas nórdicas con botones y ojales.

PROCESOS

- Alimentación a partir de rollo o jumbo.
- Prealimentador y alineadores.
- Sistema de empalme final/inicio del rollo.
- Cabezal de costura con cambiador automático de canilla Non Stop.
- Programación de la medida del corte.
- Sistema de corte por cinta sinfín.
- Afilador automático y programable.
- Detección de rotura de hilo.
- Capacidad útil: 3300.
- Alineación de dibujo por 6 puntos.
- Programación de cantidad por lote.
- Orillados longitudinales de sábanas o mantel.
- Cortador para saneamiento de los laterales del tejido.
- Detección de final de la pieza.
- Apilación en colgador tipo caballete.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Estructura de acero conformado.
- Acabado de estructura en pintura electrocincada y lacada a fuego.
- Control de la máquina mediante PLC Omron.
- Interface usuario/máquina mediante pantalla táctil.
- Neumática Festo.
- Servo motores Omron.
- Drivers Omron.
- Guía de desplazamiento de acero templado rectificado.
- Máquina de coser canilla Stitch-Tri.
- Sistema de detección Leuze.
- Máquina de empalmar a testa IDL-306.
- Producción: 300 unidades/hora.