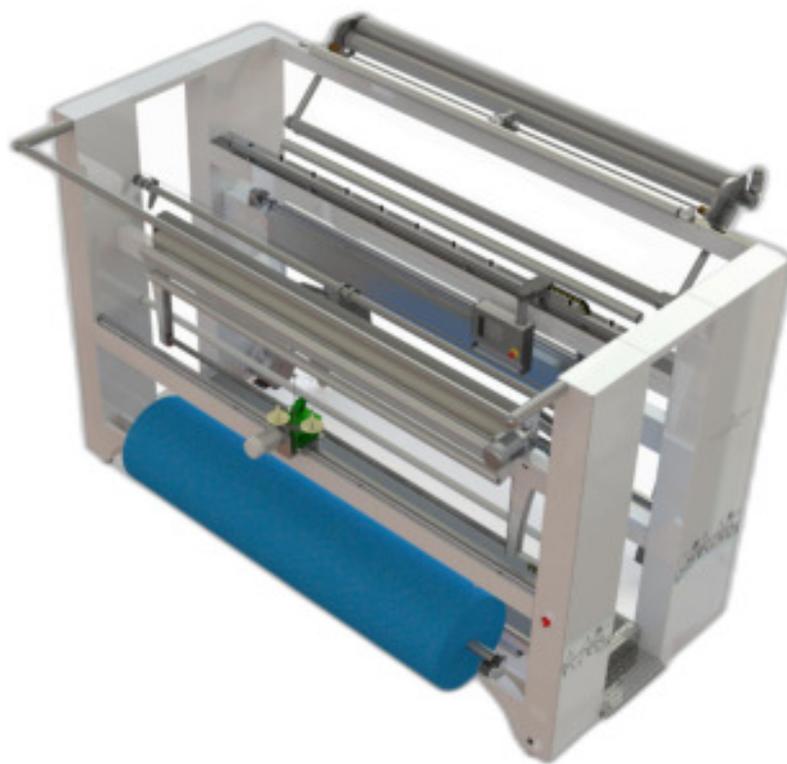


LINHAS DE TOALHAS



“INFINITY-T”

Durante mais de 30 anos na fabricação de máquinas, nossa premissa sempre foi a qualidade de nossos produtos. Sabemos que a perfeição não existe, mas estamos certos de que nos esforçamos para alcançá-la com perseverança e determinação.

Na última década, nossa evolução nos levou ao topo tecnológico em nível internacional, sendo até hoje a primeira empresa a fabricar linhas de produção em todos os setores nos quais estamos representados.

Obrigado por confiar em nossa perseverança.



CEO - José Ferrando García

DESCRIÇÃO

Máquina para corte longitudinal de tecidos.

Ele pode ser alimentado a partir de jumbo ou jumbo roll. Uma vez cortado, o tecido dobrado é colocado sobre um carrinho, uma palete ou um cavalete.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- ESTRUTURA

Estrutura de aço formado. Atualmente, todas as máquinas Jofesa são fabricadas com a estrutura acabada em pintura eletrolvanizada e lacada a fogo.

Guia deslizante de aço temperado e endurecido retificado.

- CONTROL

Nova plataforma de automação OMRON SYSMAC. Atualmente todas as máquinas Jofesa são instaladas com esta nova plataforma desde as menores até as maiores máquinas com o mesmo controlador, o que proporciona a velocidade, flexibilidade e escalabilidade necessárias para a indústria atual.

Isto nos permite expandir nossas máquinas sem a necessidade de mudar a instalação. O controlador, baseado nas novas CPUs INTEL, integra acionamento, lógica, segurança e visão, tudo programado a partir do mesmo software com ciclos de 128 eixos / 250 μ s.

Nossas máquinas possuem dois ônibus de comunicação:

- Ethercat (Lata baseada em Ethernet): a rede de máquinas mais rápida do mercado, com a qual nos conectamos a todos os dispositivos da máquina sem a necessidade de fios complicados.
- Ethernet-Ip: um barramento Ethernet industrial muito robusto e rápido ao qual estão conectados os terminais de toque da máquina, a partir do qual todas as configurações e parâmetros da máquina são controlados, programados e selecionados, e que podemos conectar à rede de nossos clientes para coletar todas as informações necessárias (Indústria 4.0).

Cada módulo da máquina tem seu próprio painel de controle, que se comunica com a CPU através de um único cabo ethercat. Os servomotores, entradas, saídas, segurança, visão mecânica e todos os pneumáticos são controlados através deste ônibus.

A plataforma sysmac também integra a solução de segurança, tanto o controlador de segurança (CPU de segurança específica) quanto as entradas/saídas de segurança são distribuídas livremente pela máquina, simplificando a instalação, bem como o monitoramento do status de segurança nos terminais de toque.

Interface usuário/máquina via tela sensível ao toque.

- **MOTORIZAÇÃO**

O coração de nossas máquinas são os sistemas servo Accurax G5, a combinação perfeita de controle e mecânica. Os movimentos são controlados principalmente por servomotores. Todos os motoristas que controlam os servomotores incorporam, além do ônibus Ethercat, uma entrada de segurança de acordo com o nível de desempenho D da ISO13849-1.

Eles são controlados por uma CPU Motilon Control, o que nos permite realizar interpolações, mesas Cam ou conectar eletronicamente eixos uns com os outros, facilitando as tarefas mais difíceis.

Além disso, onde um servomotor não é necessário e um simples motor é suficiente, este será sempre controlado por acionamentos da série MX2, com controle de torque em malha aberta, o que nos permite controlá-los a partir da velocidade 0, com entradas de segurança para desconectar os motores quando as proteções estiverem abertas.

- **DETECÇÃO E VISÃO**

Sistema de detecção LEUZE/KEYENCE

- **PNEUMÁTICA**

O controle de movimento pneumático também é integrado, baseado nos terminais FESTO-MPAL totalmente configuráveis e escalonáveis e conectado através do barramento de máquinas Ethercat. Todas as válvulas solenóides podem ser ativadas manualmente a partir dos terminais de toque da máquina e os tempos de acionamento podem ser ajustados.

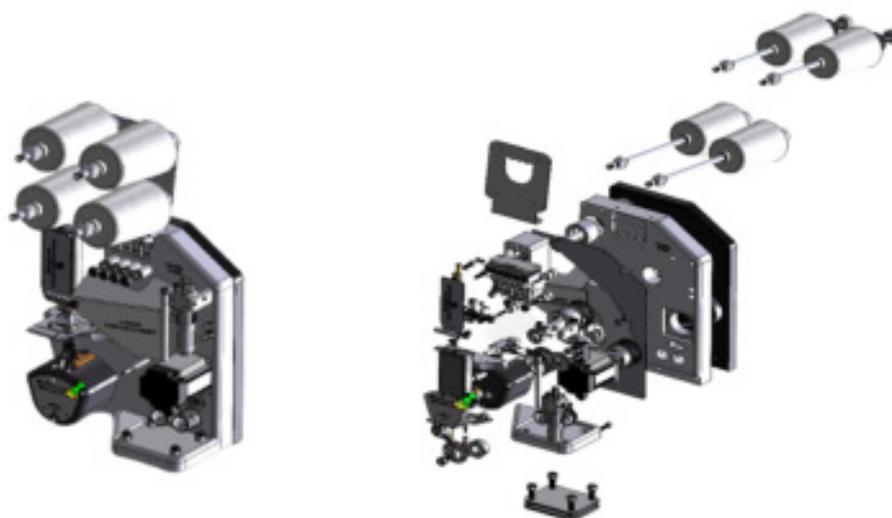
Aproximadamente 90% dos atuadores pneumáticos são fabricados exclusivamente para as performances necessárias, com um sistema pneumático patenteado (COMPAC SYSTEMS) que otimiza o espaço e a aplicação do sistema, facilitando a troca e a manutenção com um sistema proprietário de troca.

- MANUTENÇÃO DE SOFTWARE

Tudo isso com um único software a partir do qual tudo é controlado e que pode ser acessado via internet para monitorar mudanças no programa ou tarefas de manutenção.

- MANUAIS E REGULAMENTOS

Estão incluídos manuais e regulamentos CE e um CD com todos os componentes da máquina em três dimensões, o que permite a manutenção e mudanças, visualizando os componentes sem a necessidade de desmontar a máquina.



PROCESSOS

- Alimentador Jumbo ou alimentador PALE ou CARRO
- Alimentador com compensador
- Emenda final/arranque do sistema de rolos com máquina de emenda guiada
- Sistema de corte por pressão de lâmina redonda
- Capacidade de corte de até 10 cortes em revista
- Possibilidade de dobradura de livros
- Possibilidade de dobrar a sela

- Possibilidade de dobradura de paletes
- Programador de medidores
- Programador de largura de paleta
- Capacidade de largura 2600-3600 (tamanhos de paleta)
- Capacidade de rolo 500 (se disponível)
- Capacidade de dobra 1500 mm de altura
- Velocímetro mts/minuto
- Parametrização interna (display)
- Parametrização manual (display)

PRODUÇÃO E CONSUMO

- IDL-306 máquina de emenda de beatas
- Pressão pneumática - 6 Bars
- Voltagem 220/380 v

PLANOS E DIMENSÕES

