

LINHAS DE CORTINAS E PERSIANAS



“TREM CORTINA DE CHUVEIRO AURIGA 2300”

Durante mais de 30 anos na fabricação de máquinas, nossa premissa sempre foi a qualidade de nossos produtos. Sabemos que a perfeição não existe, mas estamos certos de que nos esforçamos para alcançá-la com perseverança e determinação.

Na última década, nossa evolução nos levou ao topo tecnológico em nível internacional, sendo até hoje a primeira empresa a fabricar linhas de produção em todos os setores nos quais estamos representados.

Obrigado por confiar em nossa perseverança.



CEO - José Ferrando García

DESCRIÇÃO

Máquina para a fabricação de cortinas de chuveiro em sua totalidade. A partir de um rolo que configura a altura da cortina, as ourelas longitudinais de 24 m/m. são feitas do lado direito, inserindo o contrapeso e deixando os espaços vazios nos quais serão feitos o corte e as ourelas transversais.

No lado esquerdo, a orela de 45 m/m. é feita e engomada na qual os ilhós serão inseridos de acordo com as medidas programadas.

O corte é feito pela detecção e centralização do corte entre os dois ilhós na área de corte.

Uma vez cortada, a peça de vestuário se move para a área de costuras laterais, onde as costuras são debruadas com bainhas de 12 a 50 m/m em ambos os lados, e a etiqueta da peça de vestuário, começando pela dobra programada, que, uma vez dobrada, são empilhadas em uma esteira entre 1 a 10 unidades por pilha.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- ESTRUTURA

Estrutura de aço formado. Atualmente, todas as máquinas Jofesa são fabricadas com uma estrutura com acabamento em pintura eletrolvanizada e lacada a fogo.

- ILUMINAÇÃO

Iluminação com luzes de faixa LED 5050, com mudança de cor RGB (verde, azul e vermelho) em toda a máquina, o que aumenta a comunicação entre o operador e a máquina. Economia de energia e proteção ambiental.

- CONTROLE

Nova plataforma de automação OMRON SYSMAC. Atualmente todas as máquinas Jofesa são instaladas com esta nova plataforma desde as menores até as maiores máquinas com o mesmo controlador, o que proporciona a velocidade, flexibilidade e escalabilidade necessárias para a indústria atual.

Isto nos permite expandir nossas máquinas sem a necessidade de mudar a instalação. O controlador, baseado nas novas CPUs INTEL, integra acionamento, lógica, segurança e visão, tudo programado a partir do mesmo software com ciclos de 128 eixos / 250 μ s.

Nossas máquinas possuem dois ônibus de comunicação:

- Ethercat (Lata baseada em Ethernet): a rede de máquinas mais rápida do mercado, com a qual nos conectamos a todos os dispositivos de máquinas sem a necessidade de instalações complicadas com fio.
- Ethernet-IP: um barramento Ethernet industrial muito robusto e rápido ao qual estão conectados os terminais de toque da máquina, a partir do qual todas as configurações e parâmetros da máquina são controlados, programados e selecionados, e que podemos conectar à rede de nossos clientes para coletar todas as informações necessárias (Indústria 4.0).

Cada módulo da máquina tem seu próprio painel de controle, que se comunica com a CPU através de um único cabo ethercat. Os servomotores, entradas, saídas, segurança, visão mecânica e todos os pneumáticos são controlados através deste ônibus.

A plataforma sysmac também integra a solução de segurança, tanto o controlador de segurança (CPU de segurança específica) quanto as entradas/saídas de segurança são distribuídas livremente pela máquina, simplificando a instalação, bem como o monitoramento do status de segurança nos terminais de toque.

- **MOTORIZAÇÃO**

O coração de nossas máquinas são os sistemas servo Accurax G5, a combinação perfeita de controle e mecânica. O controle dos movimentos é realizado principalmente por servomotores, todos os motoristas que controlam os servomotores, além do ônibus Ethercat, incorporam uma entrada de segurança de acordo com o nível de desempenho D da ISO13849-1.

Eles são controlados por uma CPU Motilon Control, o que nos permite realizar interpolações, mesas Cam ou conectar eletronicamente eixos uns com os outros, facilitando as tarefas mais difíceis.

Além disso, onde um servomotor não é necessário e um simples motor é suficiente, este será sempre controlado por acionamentos da série MX2, com controle de torque em malha aberta, o que nos permite controlá-los a partir da velocidade 0, com entradas de segurança para desconectar os motores quando as proteções estiverem abertas.

- **DETECÇÃO E VISÃO**

Sistema de detecção de Leuze. Nossos sensores de cor ou contraste também são integrados no Sysmac e conectados através do barramento da máquina Ethercat, o que nos permite programar, configurar e visualizar qualquer fotocélula a partir dos terminais de toque, além de proporcionar velocidades de resposta ultra-rápidas.

- PNEUMÁTICA

O controle de movimento pneumático também é integrado, baseado nos terminais FESTO-MPAL totalmente configuráveis e escalonáveis e conectado através do barramento de máquinas Ethercat. Todas as válvulas solenóides podem ser ativadas manualmente a partir dos terminais de toque da máquina e os tempos de acionamento podem ser ajustados.

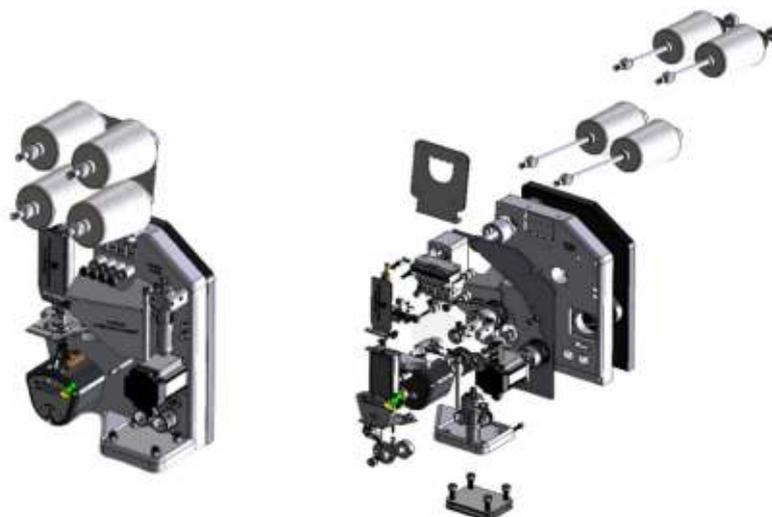
Aproximadamente 90% dos atuadores pneumáticos são fabricados exclusivamente para as atuações necessárias, com um sistema pneumático patenteado (COMPAC SYSTEMS) que otimiza o espaço e a aplicação do sistema, facilitando a troca e a manutenção com seu próprio sistema de troca.

- MANUTENÇÃO DE SOFTWARE

Tudo isso com um único software a partir do qual tudo é controlado e que pode ser acessado via internet para monitorar mudanças no programa ou tarefas de manutenção.

- MANUAIS E REGULAMENTOS

Estão incluídos manuais e regulamentos CE e um CD com todos os componentes da máquina em três dimensões, o que permite a manutenção e mudanças, visualizando os componentes sem a necessidade de desmontar a máquina.



- GRUPOS DE COSTURA A PONTO DE CORRENTE - UNIDADES 4
 - Máquina desenvolvida pela Jofesa Imagine Systems, SLU, com todas as necessidades necessárias para a automação.
 - Conexão rápida e troca de cabeça em 3 minutos.
 - Reparo de qualquer elemento em não mais de 5 minutos
 - Sem cárter de óleo (lubrificação com névoa de óleo)
 - Resfriamento a ar da agulha
 - Elevador pneumático do pé
 - Detectores de rosca integrados.
 - Suportes de rosca integrados.
 - Posicionamento integrado.
 - OMRON G5 Servo Motor
 - Velocidade de trabalho 4.000 rpm em 2 agulhas.
 - Velocidade de trabalho 4.500 rpm em 1 agulha.

- GRUPO DE ILHÓS (JOPEVI) - 1 UNIDADE
 - Sistema de rebitagem Non Stop (insere o ilhós enquanto o tecido está em movimento)
 - Carregador de orifício em Torva
 - Fim do detector de olhos
 - Detector de falha no fim do olho
 - Lubrificação automática a óleo
 - Conexão rápida.

- INSERIDOR DE CONTRAPESO
 - Fabricado com a máquina Jofesa CHAIN STITCH.

- ROTULADORA MINI-RI
 - Rotuladora desenvolvida pela JOFESA IMAGINE SYSTEMS, SLU com a capacidade de colocar 3 rolos de rótulos.
 - 1-2-3 programação de dobradura de etiquetas
 - 1-2-3 programação de corte de etiquetas
 - Detecção de marcas de corte
 - Detecção da extremidade da etiqueta, etc...

- ALINHADORES LONGITUDINAIS D.60

- Alinhadores pneumáticos projetados pela JOFESA IMAGINE SYSTEMS, SLU, capazes de alinhar-se com uma precisão de + -1 m/m.
- Controlado por controle e gerenciamento de alarmes.

- SENSOR DE CENTRALIZAÇÃO DE DESENHO

Ela é responsável por centralizar o desenho no contrapeso e nos ilhós.

- DETECTORES DE COR (6 unidades opcionais)

Ele alinha o corte da peça de vestuário a uma faixa do padrão em toda a largura do tecido.

- ALIMENTADOR DE TECIDO

Esta linha de produção é equipada com um alimentador de rolos que puxa o tecido do rolo ou rolo jumbo, capaz de puxar um rolo de 500 m/m de diâmetro (para rolos jumbo de 1.500 m/m de diâmetro com suporte externo), dependendo da espessura do tecido.

- E-6 BORDAS TRANSVERSAIS

A borda transversal é uma parte importante do JOFESA IMAGINE SYSTEMS, sistema de projeto SLU capaz de passar as mudanças de espessura que existem entre o cruzamento das bordas transversais e horizontais, deixando um acabamento perfeito. Esta borda tem arrasto interno através de um servo-controlado a partir da tela sensível ao toque.

- SISTEMA DE CORTE (Ultrasonic, JOFESA 2000W)

Um sistema eficiente desenvolvido para gerar um corte limpo, proporcionando mais velocidade e menos manutenção.

- DOBRADEIRA EIXO-2600

Esta dobradeira projetada pela JOFESA IMAGINE SYSTEMS, SLU para se adaptar ao final de nossas linhas de produção é capaz de dobrar a peça de vestuário de forma transversal e longitudinal. O operador pode programar um número infinito de dobras em ambas as direções e totalmente integradas com o sistema.

- INTERFACE E TELA SENSÍVEL AO TOQUE

Telas sensíveis ao toque (unidade 3) sobre as quais é controlada:

- Comprimento de corte
- m/m de ponto
- Velocidade da máquina
- Espaçamento entre ilhós
- Largura da orla
- Tecido encolhido
- Pregas primárias
- Pregas secundárias
- Unidades de pacote
- Contagem das peças
- Produção por hora
- Ajuste de contrapeso
- Nível de consumo, etc...

- INTERNAL SETTINGS (Para gerentes de manutenção chave)

Ajustes de sensores, tempos, velocidades, limitações, etc...

- CONFIGURAÇÕES (Ativar e desativar itens como)...

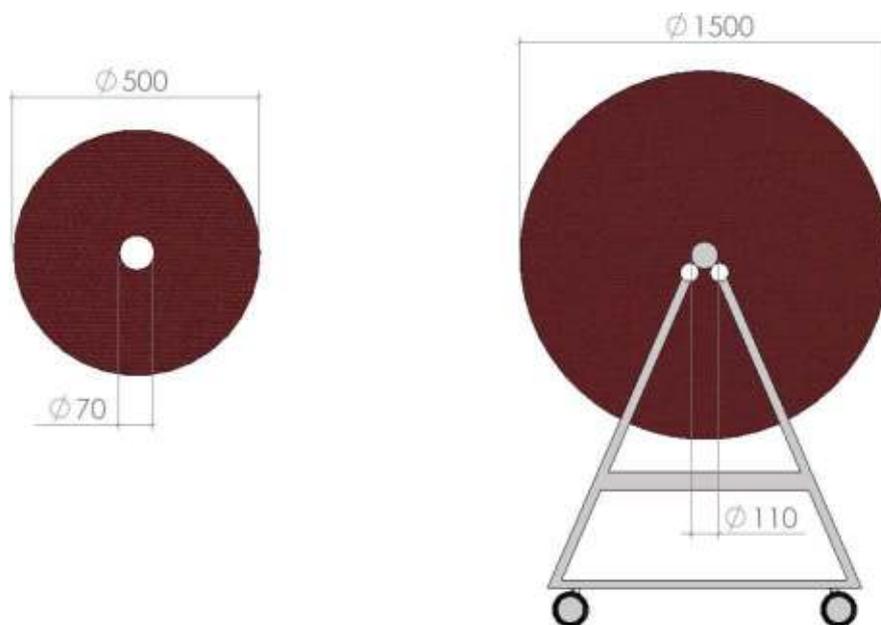
- Detectores de tecido
- Detectores de fios.
- Ativar e desativar cabeças
- Dispositivos de centralização de cores (se instalados)
- Alinhadores, etc...

- MOVIMENTOS MANUAIS

- Alimentação de tecido, reversão, elevação e descida de rolos de costura.
- Rotulagem, corte, afiação
- Alimentação com fita adesiva
- Dobradura, etc...

PROCESSOS

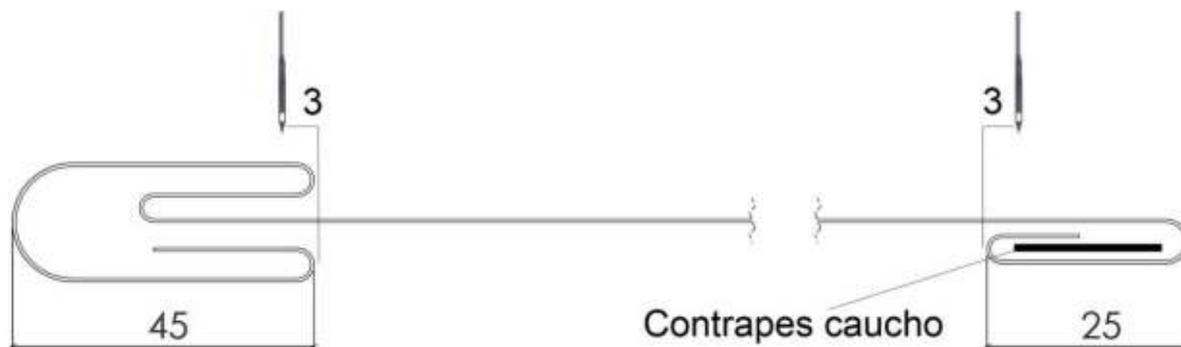
ALIMENTADOR DE TECIDO PARA ROLOS DE 500 m/m de diâmetro (para rolos jumbo de 1.500 m/m de diâmetro com suporte externo)



REPARADOR LATERAL DE 20 A 100 m/m COM ESTRATOR DE RESÍDUOS (se instalado).

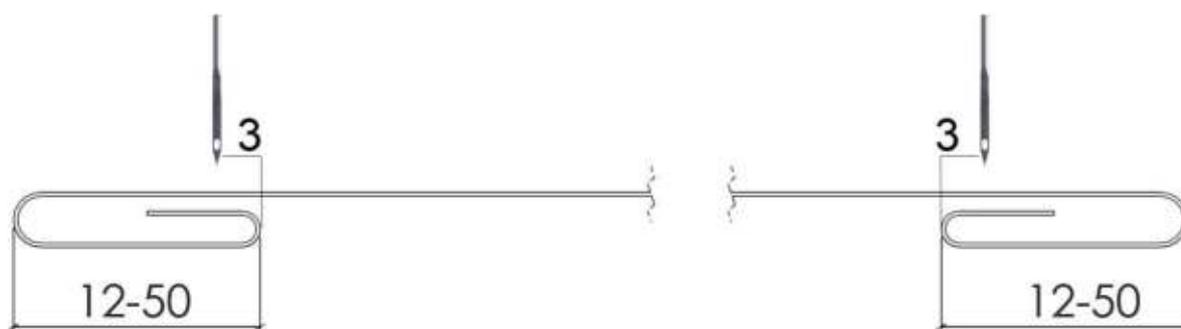


BOTTOM LONGITUDINAL EDGES 24 m/m feita com CHAIN- STITCH 1 máquina de agulha (Contrapeso).



BORDO DE UPPER PART A 45 m/m. feito em uma máquina de 2 agulhas STITCH.

LADO LATERAL COM CHAIN STICH MACHINE 1 agulha (ou 2 agulhas opcionais) de 12 m/m. até -50 m/m.



CONTRAPESO DE 20M/M EM BORRACHA ELÁSTICA, CORTADOR E CENTRALIZAÇÃO DA CORTINA.

SENSOR DE CENTRALIZAÇÃO DE PADRÃO FECHADO (CENTRALIZA A ESTAMPA DO TECIDO NOS ILHÓS E NO CONTRAPESO)

DETECTORES DE COR (OPTATIVO 6 unidades)

CORTE ULTRA-SÔNICO MARCA JOFESA 2000W

ILHÓS DE PLÁSTICO OU METAL, PROGRAMÁVEIS REMOTAMENTE COM O MÓDULO DE ILHÓS DA MARCA JOPEVI.

LABELLAGEM:

- Largura de rolo de 15 m/m. a 30 m/m.
- Comprimento do rótulo único de 50 m/m. a 110 m/m.
- Comprimento do rótulo dobrado de 25 m/m até 55 m/m.
- Número de rolos de etiquetas - 3 por etiquetadora.

DOBRA LONGITUDINAL PROGRAMÁVEL COM NÚMERO DE DOBRAS, DIREÇÃO E TAMANHO.



**PLEGADO LONGITUDINAL
UN PLIEGUE**

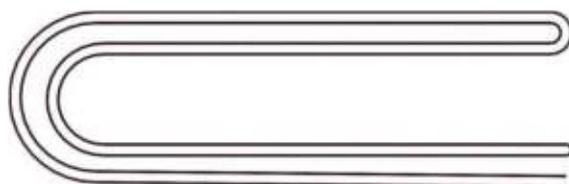


Derecha

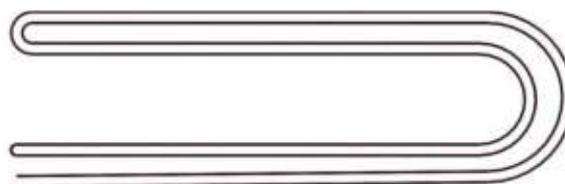


Izquierda

**PLEGADO LONGITUDINAL
DOS PLIEGUES**



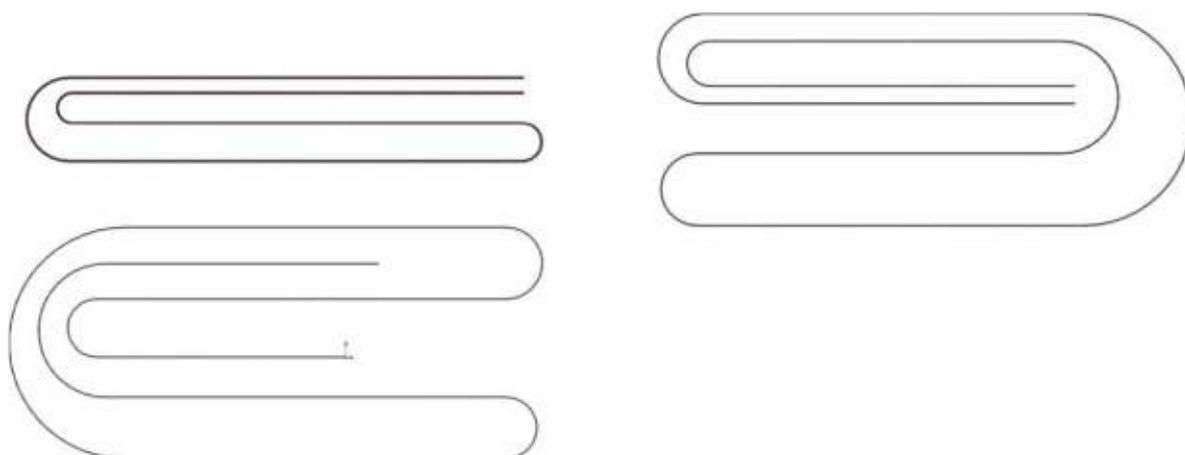
Derecha



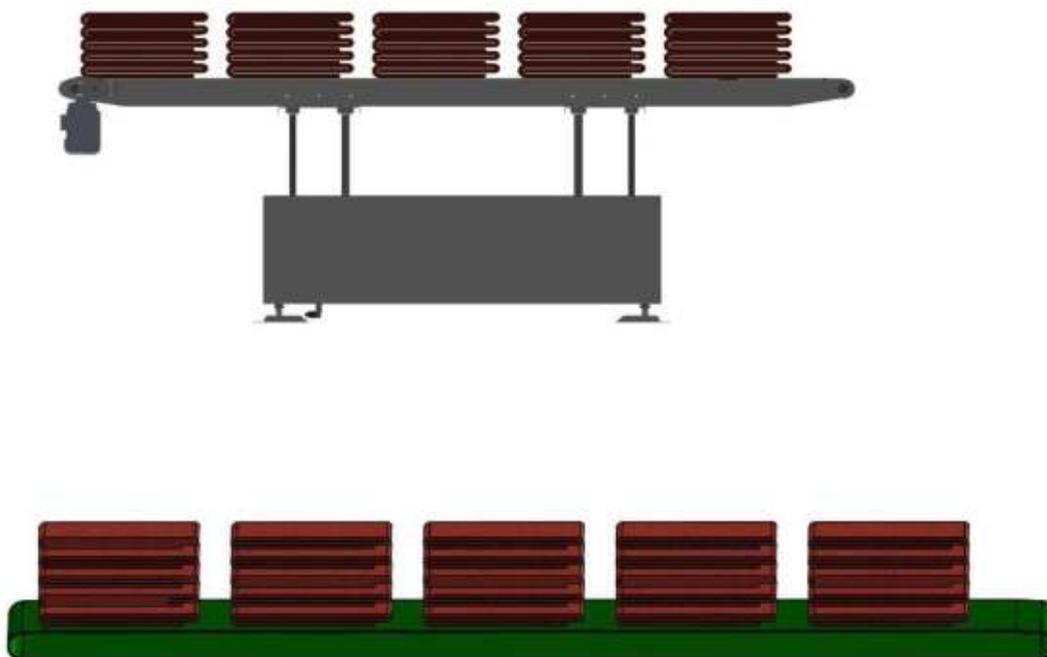
Izquierda

**PLEGADO LONGITUDINAL
TRES PLIEGUES**

DOBRA CRUZADA PROGRAMÁVEL COM NÚMERO DE DOBRAS, DIREÇÃO E MEDIÇÃO.



EMPILHAMENTO DE PEÇAS DE VESTUÁRIO, DOBRA PROGRAMÁVEL DE 1 A 10 UNIDADES EM UMA ESTEIRA TRANSPORTADORA.



PRODUÇÃO E CONSUMO

- Saída - 350 pcs/h. Preço em uma peça de vestuário de 1,50 x 1,80 (3,1 m/m de ponto)
- Comprimento de corte - 2000 m/m
- Largura do rolo - 2600 m/m
- Consumo de energia - 3,5 Kw
- Consumo pneumático - 362 l/m
- Voltagem 220/380 v

PLANOS E DIMENSÕES

