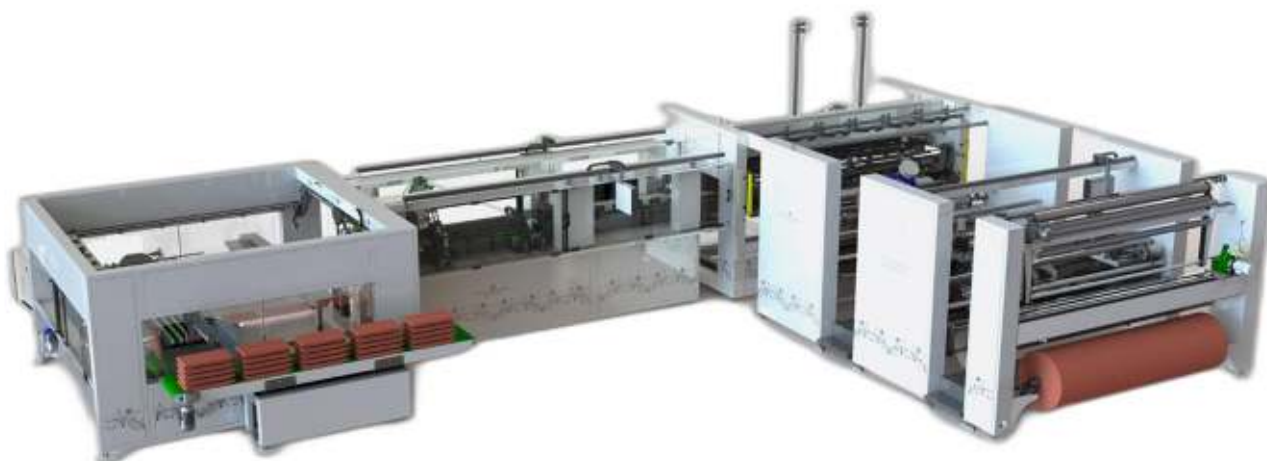


LINHAS DE CORTINAS E PERSIANAS



“CORTINA DE CHUVEIRO AURIGA 2300”

Ao longo de mais de 30 anos no fabrico de máquinas, a nossa premissa sempre foi a qualidade dos nossos produtos. Sabemos que a perfeição não existe, mas uma coisa de que temos a certeza é que nos esforçamos por ela com perseverança e determinação.

Na última década, a nossa evolução levou-nos ao topo tecnológico a nível internacional, sendo até à data, a primeira empresa a fabricar linhas de produção em todos os sectores em que estamos representados.

Obrigado por confiarem na nossa perseverança.



CEO - José Ferrando García

DESCRIÇÃO

Máquina para o fabrico de cortinas de chuveiro na sua totalidade. A partir de um rolo que configura a altura da cortina, as ourelas longitudinais de 24 m/m. são feitas do lado direito, inserindo o contrapeso e deixando os espaços vazios nos quais o corte e as ourelas transversais serão feitos.

Do lado esquerdo, é feita a orela de 45 m/m. e engomada na qual os ilhós serão inseridos de acordo com as medidas programadas.

O corte é feito pela detecção e centralização do corte entre os dois ilhós na zona de corte.

Uma vez cortada, a peça de vestuário desloca-se para a zona das costuras laterais, onde as costuras são debruadas com bainhas de 12 a 50 m/m em ambos os lados, e a rotulagem da peça de vestuário, começando pela dobragem programada, que, uma vez dobrada, são empilhadas num cinto entre 1 a 10 unidades por pilha.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- ESTRUTURA

Estrutura de aço formada. Actualmente, todas as máquinas Jofesa são fabricadas com uma estrutura acabada em pintura electrogalvanizada e lacada a fogo.

- ILUMINAÇÃO

Iluminação com luzes de faixa LED 5050, com mudança de cor RGB (verde, azul e vermelho) em toda a máquina, o que aumenta a comunicação entre o operador e a máquina. Poupança de energia e protecção ambiental.

- CONTROL

Nova plataforma de automatização OMRON SYSMAC. Actualmente todas as máquinas Jofesa estão instaladas com esta nova plataforma desde as máquinas mais pequenas até às maiores, com o mesmo controlador, o que proporciona a velocidade, flexibilidade e escalabilidade necessárias para a indústria actual.

Isto permite-nos expandir as nossas máquinas sem a necessidade de alterar a instalação. O controlador, baseado nas novas CPUs INTEL, integra a condução, lógica, segurança e visão, tudo programado a partir do mesmo software com ciclos de 128 eixos / 250 µs.

As nossas máquinas têm dois autocarros de comunicação:

- Ethercat (Can baseado em Ethernet): a rede de máquinas mais rápida do mercado, com a qual nos ligamos a todos os dispositivos de máquinas sem a necessidade de instalações complicadas com fios.
- Ethernet-IP: um bus Ethernet industrial muito robusto e rápido ao qual estão ligados os terminais de toque da máquina, a partir do qual todas as configurações e parâmetros da máquina são controlados e seleccionados, e que podemos ligar à rede dos nossos clientes para recolher toda a informação necessária (Indústria 4.0).

Cada módulo da máquina tem o seu próprio painel de controlo, que comunica com a CPU através de um único cabo ethercat. Os servomotores, entradas, saídas, segurança, visão mecânica e todos os pneumáticos são controlados através deste autocarro.

A plataforma sysmac também integra a solução de segurança, tanto o controlador de segurança (CPU de segurança específica) como as entradas/saídas de segurança são distribuídas livremente pela máquina, simplificando a instalação, bem como a monitorização do estado de segurança nos terminais tácteis.

- **MOTORIZAÇÃO**

O coração das nossas máquinas são os sistemas servo Accurax G5, a combinação perfeita de controlo e mecânica. O controlo dos movimentos é efectuado principalmente por servomotores, todos os condutores que controlam os servomotores, para além do autocarro Ethercat, incorporam uma entrada de segurança de acordo com o nível de desempenho D da ISO13849-1.

São controlados por um CPU Motilon Control, permitindo-nos efectuar interpolações, mesas Cam ou ligar electronicamente eixos uns aos outros, facilitando as tarefas mais difíceis.

Além disso, quando um servomotor não é necessário e um simples motor é suficiente, este será sempre controlado por variadores da série MX2, com controlo de binário em malha aberta, o que nos permite controlá-los a partir da velocidade 0, com entradas de segurança para desligar os motores quando as protecções estão abertas.

- **DETECÇÃO E VISÃO**

Sistema de detecção de Leuze. Os nossos sensores de cor ou contraste estão também integrados no Sysmac e ligados através do bus da máquina Ethercat, o que nos permite programar, configurar e visualizar qualquer fotocélula a partir dos terminais tácteis, bem como fornecer velocidades de resposta ultra-rápidas.

- PNEUMÁTICA

O controlo pneumático do movimento está também integrado, baseado nos terminais FESTO-MPAL totalmente configuráveis e escaláveis e ligado através do autocarro de máquinas Ethercat. Todas as válvulas solenóides podem ser activadas manualmente a partir dos terminais de toque da máquina e os tempos de accionamento podem ser ajustados.

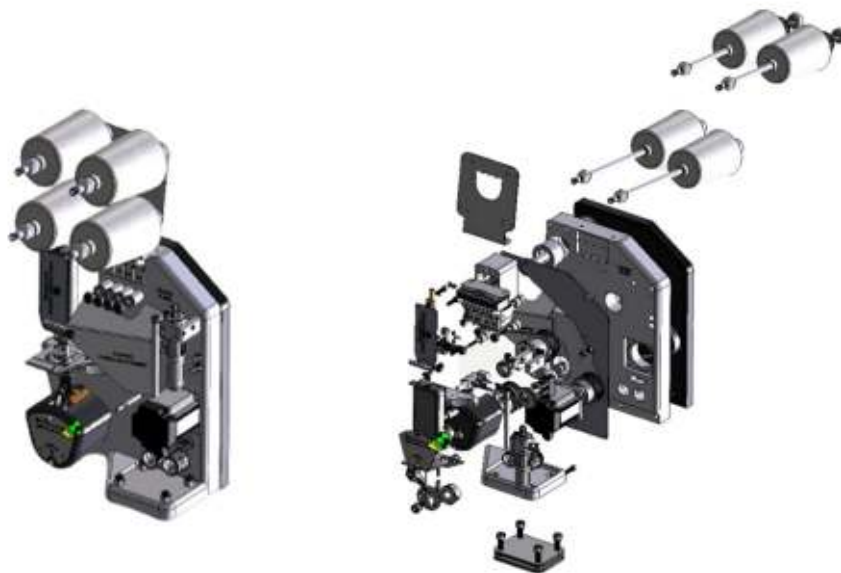
Aproximadamente 90% dos actuadores pneumáticos são fabricados exclusivamente para as performances requeridas, com um sistema pneumático patenteado (COMPAC SYSTEMS) que optimiza o espaço e a aplicação do sistema, facilitando a mudança e a manutenção com um sistema de mudança proprietário.

- MANUTENÇÃO DE SOFTWARE

Tudo isto com um único software a partir do qual tudo é controlado e que pode ser acedido através da Internet para monitorizar alterações ao programa ou tarefas de manutenção.

- MANUAIS E REGULAMENTOS

Estão incluídos manuais e regulamentos CE e um CD com todos os componentes da máquina em três dimensões, o que permite fazer manutenção e alterações, visualizando os componentes sem ter de desmontar a máquina.



- GRUPOS DE COSTURA CHAIN STICH – UNIDADES 4
 - Máquina desenvolvida pela Jofesa Imagine Systems, SLU, com todas as necessidades necessárias para a automatização.
 - Ligação rápida e troca de cabeça em 3 minutos.
 - Reparação de qualquer elemento em não mais de 5 minutos
 - Sem cárter de óleo (lubrificação com névoa de óleo)
 - Arrefecimento por ar da agulha
 - Elevador pneumático de pés
 - Detectores de fio integrados.
 - Porta-fios integrados.
 - Posicionamento integrado.
 - OMRON G5 Servo Motor
 - Velocidade de trabalho 4.000 rpm em 2 agulhas.
 - Velocidade de trabalho 4.500 rpm em 1 agulha.

- GRUPO DE ILHÓS (JOPEVI) - 1 UNIDADE
 - Sistema de rebitagem Non Stop (insere o ilhós enquanto o tecido está em movimento)
 - Carregador de orifícios em Torva
 - Detector de fim de olhos
 - Detector de falhas no fim do olho
 - Lubrificação automática a óleo
 - Ligação rápida.

- INSERIDOR DE CONTRAPESO
 - Feito com a máquina Jofesa CHAIN STITCH.

- ETIQUETADOR MINI-RI
 - Rotuladora desenvolvida pela JOFESA IMAGINE SYSTEMS, SLU com a capacidade de colocar 3 rolos de etiquetas.
 - 1-2-3 programação de dobragem de etiquetas
 - 1-2-3 programação de corte de etiquetas
 - Detecção de marcas de corte
 - Detecção final de etiquetas, etc...

- ALINHADORES LONGITUDINAIS D.60

- Alinhadores pneumáticos concebidos pela JOFESA IMAGINE SYSTEMS, SLU, capazes de alinhar com uma precisão de ± 1 m/m.
- Controlado por controlo e gestão de alarmes.

- SENSOR DE CENTRALIZAÇÃO DE DESENHO

É responsável por centrar o desenho no contrapeso e nos ilhós.

- DETECTORES DE COR (Opcional 6 unidades)

Alinha o corte da peça de vestuário a uma risca do padrão ao longo da largura do tecido.

- ALIMENTADOR DE TECIDO

Esta linha de produção está equipada com um alimentador de rolos que puxa o tecido do rolo ou rolo jumbo, capaz de puxar um rolo de 500 m/m de diâmetro (para rolos jumbo de 1.500 m/m de diâmetro com suporte externo), dependendo da espessura do tecido.

- E-6 BORDAS TRANSVERSAIS

A aresta transversal é uma parte importante do JOFESA IMAGINE SYSTEMS SLU, sistema de desenho capaz de passar as mudanças de espessura que existem entre o cruzamento das arestas transversais e horizontais, deixando um acabamento perfeito. Esta borda tem arrastamento interno através de um servo controlado a partir do ecrã táctil.

- SISTEMA DE CORTE (Ultrasonic, JOFESA 2000W)

Um sistema eficiente desenvolvido para gerar um corte limpo, proporcionando mais velocidade e menos manutenção.

- EIXO-2600 MÁQUINA DE DOBRAGEM

Esta máquina de dobragem concebida pela JOFESA IMAGINE SYSTEMS, SLU para se adaptar ao fim das nossas linhas de produção é capaz de dobrar a peça de vestuário de forma transversal e longitudinal. O operador pode programar um número infinito de dobras em ambas as direcções e totalmente integradas com o sistema.

- INTERFACE E ECRÃ TÁCTIL

Ecrãs tácteis (unidade 3) sobre os quais é controlado:

- Comprimento de corte
- m/m de ponto
- Velocidade da máquina
- Espaçamento ocular
- Largura da orla
- Tecido encolhido
- Pregas primárias
- Pregas secundárias
- Unidades de pacote
- Contagem das peças
- Produção por hora
- Ajuste de contrapeso
- Nível de consumo, etc...

- INTERNAL SETTINGS (Para gestores de manutenção com chave)

Ajustes de sensores, tempos, velocidades, limitações, etc...

- CONFIGURAÇÕES (Activar e desactivar itens tais como)...

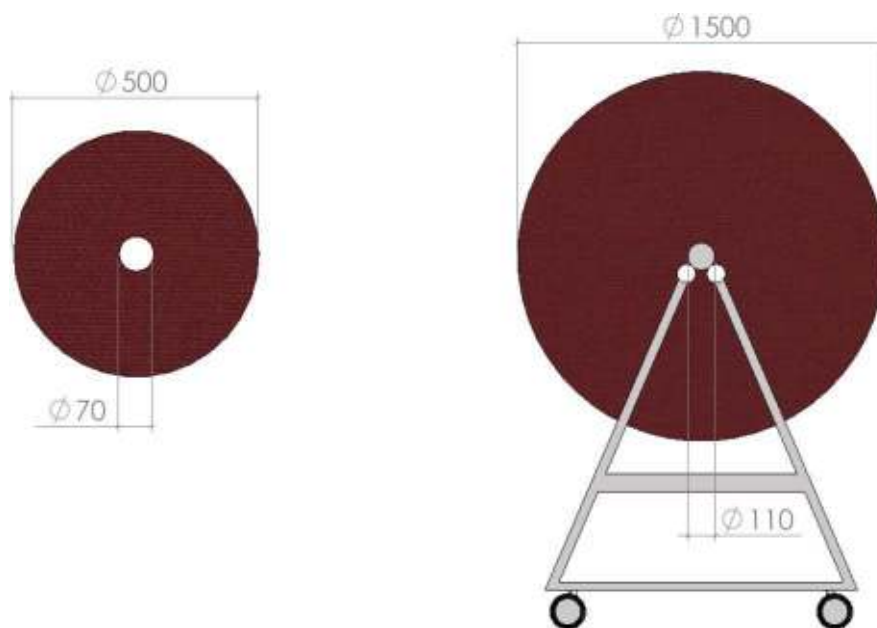
- Detectores de tecido
- Detectores de fios.
- Activar e desactivar cabeças
- Dispositivos de centralização de cor (se instalados)
- Alinhadores, etc...

- MOVIMENTOS MANUAIS

- Alimentação do tecido, inversão, elevação e descida de rolos de costura.
- Rotulagem, corte, afiação
- Alimentação com fita adesiva
- Dobradura, etc...

PROCESSOS

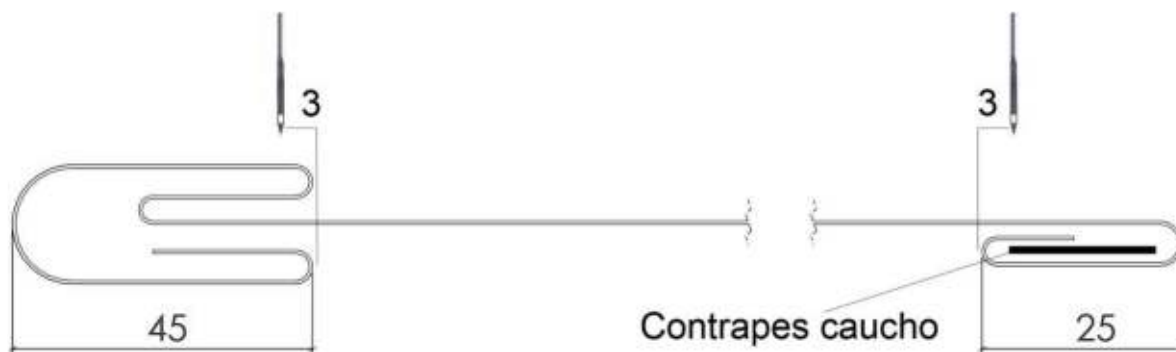
ALIMENTADOR FÁBRICO PARA ROLOS DE 500 m/m de diâmetro (para rolos jumbo de 1.500 m/m de diâmetro com suporte externo).



REPARADOR LATERAL DE 20 A 100 m/m COM ESTRATOR DE RESÍDUOS (se instalado).

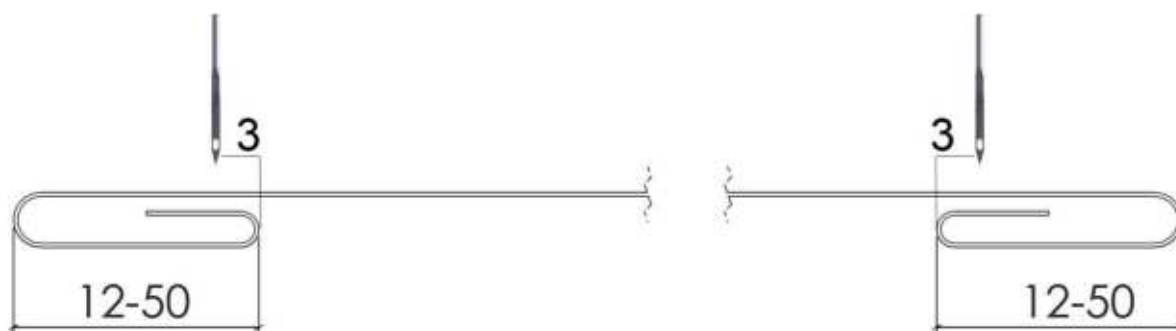


BOTTOM LONGITUDINAL EDGES 24 m/m feito com CHAIN- STITCH 1 máquina de agulhas (Contrapeso).



FRONTEIRA DE PEÇA A 45 m/m. feita numa máquina de 2 agulhas STITCH.

LADO LATERAL COM CHAIN STICH MACHINE 1 agulha (ou opcional 2 agulhas) de 12 m/m. até -50 m/m.



CONTRAPESO DE 20M/M EM BORRACHA ELÁSTICA, CORTANTE E CENTRALIZAÇÃO DE CORTINA.

SENSOR DE CENTRALIZAÇÃO DE PADRÃO FECHADO (CENTRA A ESTAMPA DE TECIDO NOS ILHÓS E NO CONTRAPESO)

DETECTORES DE COR (OPTATIVO 6 unidades)

CORTE ULTRA-SÓNICO MARCA JOFESA 2000W

ILHÓS DE PLÁSTICO OU METAL, PROGRAMÁVEIS REMOTAMENTE COM MÓDULO DE ILHÓS DA MARCA JOPEVI.

LABELLAGEM:

- Largura de rolo de 15 m/m. a 30 m/m.
- Comprimento do rótulo único de 50 m/m. a 110 m/m.
- Comprimento do rótulo dobrado de 25 m/m até 55 m/m.
- Número de rolos de etiquetas - 3 por etiquetadora.

DOBRAGEM LONGITUDINAL PROGRAMÁVEL COM NÚMERO DE DOBRAS, DIRECÇÃO E TAMANHO



**PLEGADO LONGITUDINAL
UN PLIEGUE**

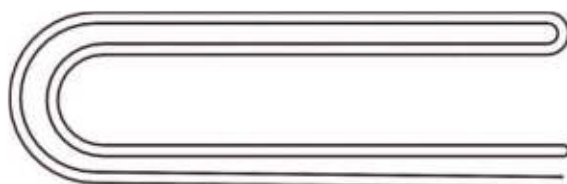


Derecha

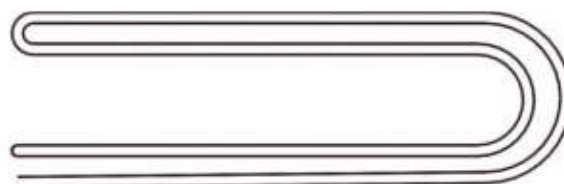


Izquierda

**PLEGADO LONGITUDINAL
DOS PLIEGUES**



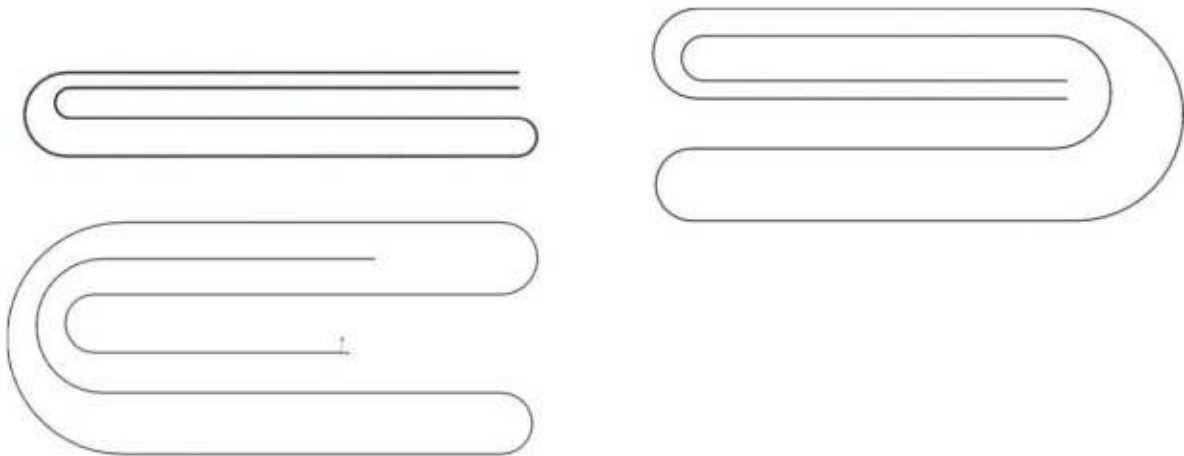
Derecha



Izquierda

**PLEGADO LONGITUDINAL
TRES PLIEGUES**

DOBRAGEM TRANSVERSAL PROGRAMÁVEL COM NÚMERO DE DOBRAS, DIRECÇÃO E TAMANHO.



EMPILHAMENTO DO VESTUÁRIO, DOBRAGEM PROGRAMÁVEL DE 1 A 10 UNIDADES NUMA ESTEIRA TRANSPORTADORA.



PRODUÇÃO E CONSUMO

- Produção - 350 pcs/h. Preço sobre uma peça de vestuário 1,50 x 1,80 (3,1 m/m de ponto)
- Comprimento de corte - 2000 m/m
- Largura do rolo - 2600 m/m
- Consumo de energia - 3,5 Kw
- Consumo pneumático - 362 l/m
- Voltagem 220/380 v

PLANOS E DIMENSÕES

