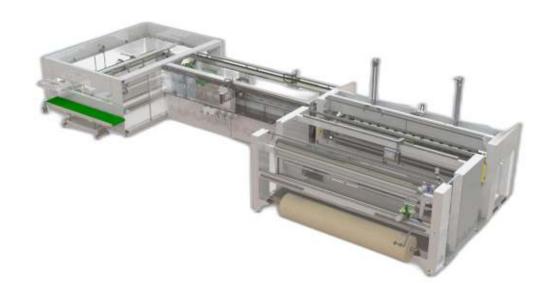


LINHAS DE LENÇOIS



"TREM DE FOLHAS 3600"



Ao longo de mais de 30 anos no fabrico de máquinas, a nossa premissa sempre foi a qualidade dos nossos produtos. Sabemos que a perfeição não existe, mas uma coisa de que temos a certeza é que nos esforçamos por ela com perseverança e determinação.

Na última década, a nossa evolução levou-nos ao topo tecnológico a nível internacional, sendo até à data, a primeira empresa a fabricar linhas de produção em todos os sectores em que estamos representados.

Obrigado por confiarem na nossa perseverança.

CEO - José Ferrando García



DESCRIÇÃO

Máquina para a produção de folhas na sua totalidade.

A partir de um rolo que forma a altura da folha, as ourelas longitudinais são feitas de 12 m/m a 120 m/m.

O corte é feito por pressão na medida programada.

Uma vez cortada, a peça de vestuário é deslocada para a zona das costuras laterais, onde as costuras são debruadas de 12 a 50 m/m em ambos os lados, e a peça de vestuário é etiquetada, começando pela dobra programada, que uma vez dobrada é empilhada num cinto entre 1 a 10 unidades por pilha.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

ESTRUTURA

Estrutura de aço formada. Actualmente todas as máquinas Jofesa são fabricadas com estrutura acabada em pintura electrogalvanizada e lacada a fogo.

• ILUMINAÇÃO

Iluminação com luzes de faixa LED 5050, com mudança de cor RGB (verde, azul e vermelho) em toda a máquina, o que aumenta a comunicação entre o operador e a máquina. Poupança de energia e protecção ambiental.

CONTROL

Nova plataforma de automatização OMRON SYSMAC. Actualmente todas as máquinas Jofesa estão instaladas com esta nova plataforma desde as máquinas mais pequenas até às maiores, com o mesmo controlador, o que proporciona a velocidade, flexibilidade e escalabilidade necessárias para a indústria actual.

Isto permite-nos expandir as nossas máquinas sem a necessidade de alterar a instalação. O controlador, baseado nas novas CPUs INTEL, integra a condução, lógica, segurança e visão, tudo programado a partir do mesmo software com ciclos de 128 eixos / 250 μs.

As nossas máquinas têm dois autocarros de comunicação:

• Ethercat (Can baseado em Ethernet): a rede de máquinas mais rápida do mercado, com a qual nos ligamos a todos os dispositivos de máquinas sem a necessidade de instalações complicadas com fios.



• Ethernet-Ip: um bus Ethernet industrial muito robusto e rápido ao qual estão ligados os terminais de toque da máquina, a partir do qual todas as configurações e parâmetros da máquina são controlados e seleccionados, e que podemos ligar à rede dos nossos clientes para recolher toda a informação necessária (Indústria 4.0).

Cada módulo da máquina tem o seu próprio painel de controlo, que comunica com a CPU através de um único cabo ethercat. Os servomotores, entradas, saídas, segurança, visão mecânica e todos os pneumáticos são controlados através deste autocarro.

A plataforma sysmac também integra a solução de segurança, tanto o controlador de segurança (CPU de segurança específica) como as entradas/saídas de segurança são distribuídas livremente pela máquina, simplificando a instalação, bem como a monitorização do estado de segurança nos terminais tácteis.

MOTORIZAÇÃO

O coração das nossas máquinas são os sistemas servo Accurax G5, a combinação perfeita de controlo e mecânica. O controlo dos movimentos é efectuado principalmente por servomotores. Todos os condutores que controlam os servomotores incorporam, para além do autocarro Ethercat, uma entrada de segurança de acordo com o nível de desempenho D da ISO13849-1.

São controlados por um CPU Motilon Control, permitindo-nos efectuar interpolações, mesas Cam ou ligar electronicamente eixos uns aos outros, facilitando as tarefas mais difíceis.

Além disso, quando um servomotor não é necessário e um simples motor é suficiente, este será sempre controlado por variadores da série MX2, com controlo de binário em malha aberta, o que nos permite controlá-los a partir da velocidade 0, com entradas de segurança para desligar os motores quando as protecções estão abertas.

DETECÇÃO E VISÃO

Os nossos sensores de cor ou contraste estão também integrados no Sysmac e ligados através do bus da máquina Ethercat, o que nos permite programar, configurar e visualizar qualquer fotocélula a partir dos terminais tácteis, bem como fornecer velocidades de resposta ultra-rápidas.



PNEUMÁTICA

O controlo pneumático do movimento está também integrado, baseado nos terminais FESTO-MPAL totalmente configuráveis e escaláveis e ligado através do autocarro de máquinas Ethercat. Todas as válvulas solenóides podem ser activadas manualmente a partir dos terminais de toque da máquina e os tempos de accionamento podem ser ajustados.

Aproximadamente 90% dos actuadores pneumáticos são fabricados exclusivamente para as actuações necessárias, com um sistema pneumático patenteado (COMPAC SYSTEMS) que optimiza o espaço e a aplicação do sistema, facilitando a mudança e a manutenção com o seu próprio sistema de mudança.

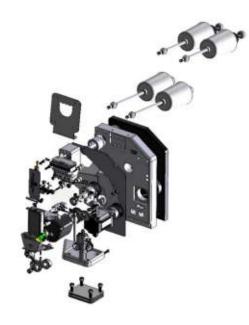
MANUTENÇÃO DE SOFTWARE

Tudo isto com um único software a partir do qual tudo é controlado e que pode ser acedido através da Internet para monitorizar alterações ao programa ou tarefas de manutenção.

• MANUAIS E REGULAMENTOS

Estão incluídos manuais e regulamentos CE e um CD com todos os componentes da máquina em três dimensões, o que permite fazer manutenção e alterações, visualizando os componentes sem ter de desmontar a máquina.







GRUPOS DE COSTURA A ESTILHAÇAR...

- Máquina desenvolvida pela Jofesa Imagine Systems, SLU, com todas as necessidades necessárias para a automatização.
- Ligação rápida e troca de cabeça em 3 minutos.
- Reparação de qualquer elemento em não mais de 5 minutos
- > Sem cárter de óleo (lubrificação com névoa de óleo)
- > Arrefecimento pneumático de agulhas Elevador pneumático de embraiagem
- > Detectores de fio integrados Porta-fios integrados
- Posicionamento integrado
- > Servo motor G5 OMRON
- ➤ Velocidade de trabalho 3.500 rpm em 1 agulha
- > 3 caixas de bobinas com sistema "Non Stop

• ...OU SEWING GROUP STICH-CHAIN-C-2-1.5 (Opcional 1)

- Máquina desenvolvida pela Jofesa Imagine Systems, SLU, com todas as necessidades necessárias para a automatização.
- Ligação rápida e troca de cabeça em 3 minutos.
- Reparação de qualquer elemento em não mais de 5 minutos
- > Sem cárter de óleo (lubrificação com névoa de óleo)
- > Arrefecimento por ar da agulha
- Elevador pneumático de pés
- > Detectores de fio integrados.
- Porta-fios integrados. Posicionamento integrado.
- OMRON G5 Servo Motor
- ➤ Velocidade 4000 rpm. 2 pinos de corrente.

• ...O STICH-CANILLA SEWING GROUP (Opcional 2)

• ETIQUETADORA MINI-RI

- ➤ Rotuladora desenvolvida pela JOFESA IMAGINE SYSTEMS, SLU com a capacidade de aplicar 3 rolos de etiquetas.
- ➤ 1-2-3 programação de dobragem de etiquetas
- ➤ 1-2-3 programação de corte de etiquetas
- Detecção de marcas de corte
- Detecção final de etiquetas, etc...



• ALINHADORES LONGITUDINAIS D.60

- Alinhadores pneumáticos concebidos pela JOFESA IMAGINE SYSTEMS, SLU. Capaz de se alinhar com uma precisão de ± 1m/m
- Controlado por controlo e gestão de alarmes.

• DETECTORES DE COR (Opcional 6)

É responsável por alinhar o corte da peça de vestuário com uma risca do padrão em toda a largura do tecido.

• ALIMENTADOR DE TECIDO

Esta linha de produção está equipada com um alimentador de rolos que puxa o tecido do rolo ou rolo jumbo, capaz de puxar um rolo de 500 m/m de diâmetro (para rolos jumbo de 1.500 m/m de diâmetro com cavalete externo), dependendo da espessura do tecido.

• OURELAS CRUZADAS E-6

O cortador de porfios é uma parte importante do SISTEMA JOFESA IMAGINE, sistema de desenho SLU, capaz de passar as mudanças de espessura que existem entre o cruzamento dos porfios transversais com os horizontais, deixando um acabamento perfeito.

• SYMPHIN CUTTING SYSTEM CS-1" (em secção transversal)

Um sistema eficiente desenvolvido para gerar um corte limpo. Este sistema corta o 3600 em apenas 1" e adiciona um afiador automático NON-STOP.

• DOBRADEIRA EIXO-3300

Esta pasta concebida pela JOFESA IMAGINE SYSTEMS, SLU para se adaptar ao fim das nossas linhas de produção é capaz de fazer dobras transversais e longitudinais na peça de vestuário. O operador pode programar um número infinito de dobras em ambas as direcções e totalmente integradas com o sistema.



• INTERFACE E ECRÃ TÁCTIL

Ecrãs tácteis (3 unidades por máquina) sobre os quais pode controlar...

- ➤ Comprimento de corte
- > m/m de ponto
- Velocidade da máquina
- > Largura da orla
- > Tecido encolhido
- Pregas primárias
- > Pregas secundárias
- Unidades de pacote
- Número de peças
- Produção por hora
- ➤ Nível de consumo, etc...
- AJUSTAMENTOS INTERNOS (Para gestores de manutenção com password)
 - Ajustes de sensores, tempos, velocidades, limitações, etc...
- CONFIGURAÇÕES (Activar e desactivar itens tais como...)
 - > Detectores de tecido
 - > Detectores de fios
 - ➤ Activar e desactivar cabeças
 - Dispositivos de centralização de cor (se instalados)
 - ➤ Alinhadores, etc...

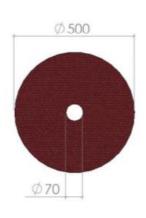
• MOVIMENTOS MANUAIS

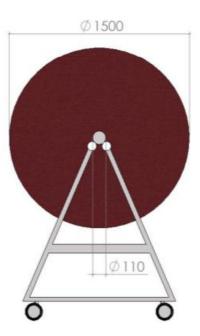
- Alimentação de tecido, alimentação traseira, elevação e descida de rolos de costura
- > Rotulagem, corte, afiação
- ➤ Alimentação com fita adesiva
- Dobradura, etc...



DIMENSÕES E PRODUÇÃO

➤ ALIMENTADOR DE TECIDOS PARA ROLOS DE 500 m/m de diâmetro (para rolos Jumbo de 1500 m/m de diâmetro com suporte externo).





> DESENVOLVEDORES LATERAIS DE 20 A 100 m/m COM EXTRACTOR DE RESÍDUOS (se instalado)





LONGITUDINAL BOTTOM EDGES 12 120m/m máquina fabricada - agulha STIICH 1.



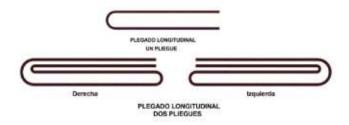
- ➤ EDGE OF TOP 12-120 m/m. Feito numa máquina de 1-agulha STITCH.
- MÁQUINA ESTÍTICA MADEIRA 1 agulha 12 m/m. a 50 m/m. agulhas (com doca final)



- > DETECTORES DE COR (OPTATIVO)
- ➤ SISTEMA DE CORTE "CS-1"

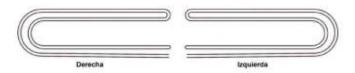
➤ LABELLING

- o o Largura de rolo de 15 m/m até 30 m/m
- o Comprimento do rótulo único de 50 m/m até 110 m/m
- o Comprimento das etiquetas dobradas de 25 m/m a 55 m/m
- o Número de rolos de etiquetas 3 por etiquetadora
- DOBRAGEM LONGITUDINAL PROGRAMÁVEL COM NÚMERO DE DOBRAS, DIRECÇÃO E TAMANHO

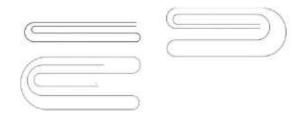




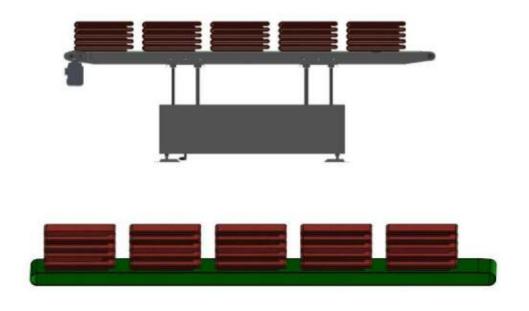
> O NÚMERO DE PLIEGUES É ILIMITADO, a única limitação é o tecido.



> DOBRAGEM CRUZADA PROGRAMÁVEL COM NÚMERO DE DOBRAS, DIRECÇÃO E TAMANHO.



> EMPILHAMENTO DO VESTUÁRIO, DOBRAGEM PROGRAMÁVEL DE 1 A 10 UNIDADES NUMA ESTEIRA TRANSPORTADORA.





CONSUMO E PRODUÇÃO

- ➤ Largura do rolo 3600 m/m (medida de corte de tecido)
- Comprimento de corte 3600 m/m (tamanho de corte de tecido)
- > Produção 300 pcs/h. Preço com uma peça de vestuário pronta a confeccionar 1400 m/m
- > Produção 210 pcs/h. Preço com uma peça de vestuário pré-fabricada 3000 m/m
- Consumo de energia 3,5 KW
- Consumo pneumático 362 l/m
- ➤ Voltagem 220/380 v

PLANOS E DIMENSÕES

