

INFINITY-R



Durante mais de 30 anos na fabricação de máquinas, nossa premissa sempre foi a qualidade em nossos produtos. Sabemos que a perfeição não existe, mas temos certeza de uma coisa: a buscamos com perseverança e dedicação.

Na última década, nossa evolução nos levou ao auge tecnológico a nível internacional, sendo, até hoje, a primeira empresa a fabricar linhas de produção em todos os setores que representamos.

Obrigado por confiar em nossa perseverança.



CEO - José Ferrando García

DESCRIÇÃO

Máquina para realizar cortes longitudinais do tecido.

Pode ser alimentada com jumbo, rolo ou palete. Uma vez cortado, deposita o tecido dobrado em um carrinho, palete ou cavalete.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- **ESTRUTURA**

Estrutura de aço conformado. Atualmente, todas as máquinas da Jofesa são fabricadas com acabamento de estrutura eletro galvanizada e pintura laqueada e curada em forno.

Guia de deslocamento de aço temperado retificado.

- **CONTROLE**

Nova plataforma de automação SYSMAC da OMRON. Atualmente, todas as máquinas da Jofesa estão instaladas com esta nova plataforma, desde as máquinas menores até as maiores, com o mesmo controlador, que proporciona a velocidade, flexibilidade e escalabilidade necessárias para a indústria de hoje.

Isso nos permite expandir nossas máquinas sem necessidade de mudar a instalação. O controlador, baseado nos novos CPUs INTEL, integra movimento, lógica, segurança e visão, tudo programado a partir do mesmo software com ciclos de 128 eixos / 250 μ s.

Em nossas máquinas, dispomos de dois barramentos de comunicação:

- Ethercat (Can baseado em Ethernet): a rede de máquina mais rápida do mercado, com a qual conectamos todos os dispositivos da máquina sem a necessidade de instalações cabladas complicadas.
- Ethernet-IP: um barramento Ethernet industrial muito robusto e rápido ao qual se conectam os terminais táteis da máquina, a partir dos quais todos os ajustes e parâmetros da máquina podem ser programados e selecionados, e que podemos conectar à rede de nossos clientes para coletar todas as informações necessárias (Indústria 4.0).

Cada módulo da máquina possui seu próprio painel de controle, comunicando-se com a CPU por meio de um único cabo Ethercat. Tanto os servomotores, entradas, saídas, segurança, visão da máquina, quanto toda a pneumática são controlados por esse barramento.

A plataforma Sysmac também integra a solução de segurança, onde tanto o controlador de segurança (CPU específica de segurança) quanto as entradas/saídas de segurança são distribuídas livremente pela máquina, simplificando a instalação e a monitorização dos estados de segurança nos terminais táteis.

Interface usuário/máquina por meio de tela tátil.

- **MOTORIZAÇÃO**

O coração de nossas máquinas é o sistema de servos Accurax G5, a combinação perfeita entre controle e mecânica. O controle de movimentos é realizado principalmente por meio de servomotores; todos os drivers que controlam os servomotores também incorporam, além do barramento Ethercat, uma entrada de segurança conforme o nível de desempenho D de ISO 13849-1. Eles são controlados por uma CPU Motilón Control, permitindo-nos realizar interpolação, tabelas de cam ou conectar eletronicamente eixos uns aos outros, facilitando tarefas mais difíceis.

Além disso, onde não é necessário um servomotor e um motor simples é suficiente, ele sempre será controlado por variadores da série MX2, com controle de torque em laço aberto, permitindo-nos controlá-los a partir de velocidade 0, com entradas de segurança para desconectar os motores quando os dispositivos de segurança estiverem abertos.

- **DETEÇÃO E VISÃO**

Sistema de detecção LEUZE/KEYENCE.

- **PNEUMÁTICA**

O controle de movimentos pneumáticos também está integrado, baseado nos terminais de FESTO-MPAL totalmente configuráveis e escaláveis, conectados por meio do barramento de máquina Ethercat. Todas as válvulas solenóides podem ser ativadas manualmente a partir dos terminais táteis da máquina, assim como ajustar os tempos de atuação.

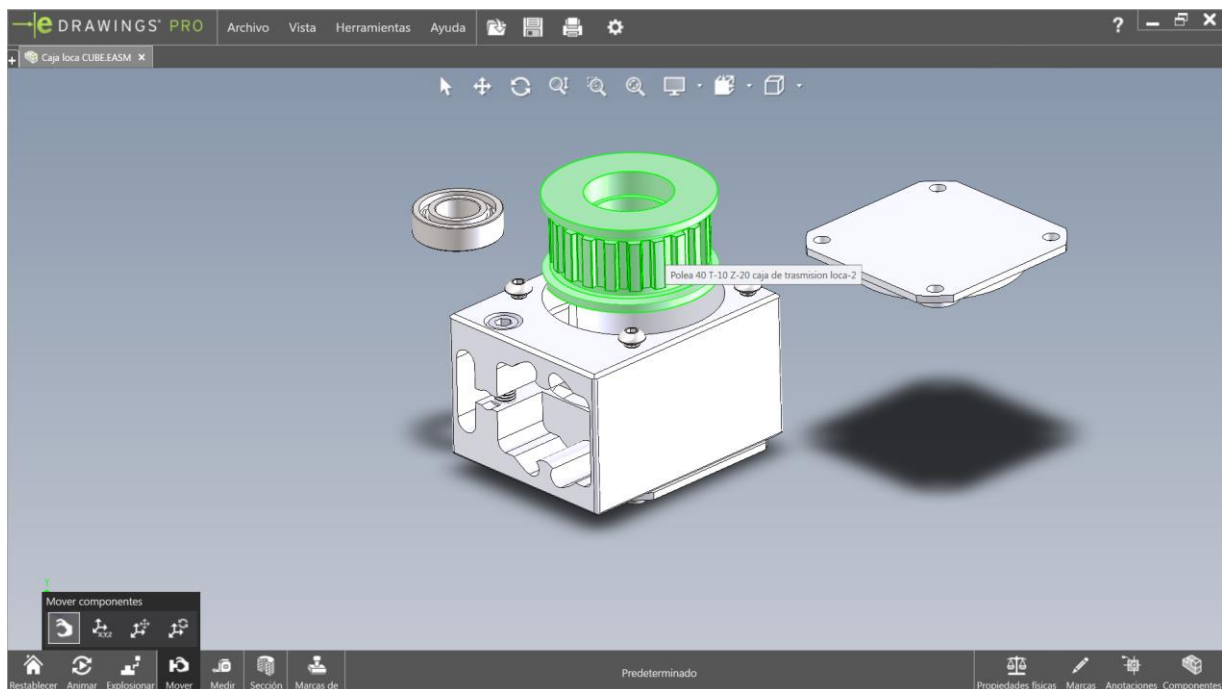
Aproximadamente 90% dos atuadores pneumáticos são fabricados exclusivamente para as ações requeridas, com um sistema pneumático patenteado (COMPAC SYSTEMS) que otimiza o espaço e a aplicação do sistema, facilitando a troca e a manutenção com um sistema de troca próprio.

- MANUTENÇÃO DE SOFTWARE

Tudo isso é gerenciado com um único software do qual tudo é controlado, e do qual podemos acessar pela internet para monitorar ou fazer alterações no programa ou tarefas de manutenção.

- MANUAIS E NORMAS

Manuais e normas CE estão incluídos, juntamente com um USB contendo todos os componentes da máquina em três dimensões, permitindo a manutenção e as alterações, visualizando os componentes sem precisar desmontar a máquina.



PROCESSOS

- Alimentador jumbo ou PALLET, CARRINHO ou ROLO.
- Alimentador com compensador.
- Sistema de empalme final/início de rolo com máquina de empalmar com guia.
- Sistema de corte com faca redonda sob pressão.
- Capacidade de até 10 cortes em estoque.
- Possibilidade de dobrar ao livro.
- Possibilidade de dobrar em cavalete.
- Possibilidade de dobrar em palete.
- Programador de metros.
- Programador de largura de palete.
- Capacidade de largura: 2600-3600.
- Medidor de velocidade m/min.
- Ajuste de parâmetros internos (tela).
- Ajuste de parâmetros manuais (tela).

PRODUÇÃO E CONSUMO

- Máquina de empalmar a testa IDL-306.
- Pressão pneumática – 6 Bar.
- Tensão 220/380 v.

PLANOS E DIMENSÕES

